Technical Information for Ultra Endmills

Endmills	V4 Ultra	V4 Ultra	V5 Ultra	V5 Ultra	Hy5 Ultra	Hy5 Ultra	F45 Ultra	F45 Ultra
Series	PowerN	PowerNR	PowerN	PowerNR	PowerN	PowerNR	PowerN	PowerNR
	450, 452	451	453, 455	454	456, 458	457	459, 461	460
Material Group	Surface Feet Per Minute							
1.1								
1.2								
1.3	540-700	330-425	540-700	330-425	540-700	330-425	540-700	330-425
1.4	540-700	330-425	540-700	330-425	540-700	330-425	540-700	330-425
1.5	340-550	200-330	340-550	200-330	340-550	200-330	340-550	200-330
1.6	175-350	85-150	175-350	85-150	175-350	85-150	175-350	85-150
1.7	175-350	85-150	175-350	85-150	175-350	85-150	175-350	85-150
1.8	175-350	85-150	175-350	85-150	175-350	85-150	175-350	85-150
1.9	125-250	70-125	125-250	70-125	125-250	70-125	125-250	70-125
2.1	340-1,100	200-660	340-1,100	200-660	340-1,100	200-660	340-1,100	200-660
2.2	270-800	160-480	270-800	160-480	270-800	160-480	270-800	160-480
2.3	225-400	135-240	225-400	135-240	225-400	135-240	225-400	135-240
2.4	200-270	120-160	200-270	120-160	200-270	120-160	200-270	120-160
3.1	445-700	170-570	445-700	170-570	445-700	170-570	445-700	170-570
3.2	350-600	145-450	350-600	145-450	350-600	145-450	350-600	145-450
3.3	310-445	120-360	310-445	120-360	310-445	120-360	310-445	120-360
3.4	210-350	90-270	210-350	90-270	210-350	90-270	210-350	90-270
4.1	550-875	160-330	550-875	160-330	550-875	160-330	550-875	160-330
4.2	350-540	80-270	350-540	80-270	350-540	80-270	350-540	80-270
4.3	175-270	105-165	175-270	105-165	175-270	105-165	175-270	105-165
5.1	540-900	325-540	540-900	325-540	540-900	325-540	540-900	325-540
5.2	270-550	160-330	270-550	160-330	270-550	160-330	270-550	160-330
5.3	175-450	105-370	175-450	105-370	175-450	105-370	175-450	105-370
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
7.1								
7.2								
7.3								
7.4								
8.1								
8.2								
8.3								
9.1								